

Direzione Acquisti  
Vendor Management.

*Il Responsabile*

**VENETA 21 srl**

*Inviata tramite messaggistica del Portale Acquisti*

**Oggetto: SQ\_011 – Sistema di Qualificazione delle Imprese per l'Esecuzione di Lavori di Opere Civili su Linee in Esercizio. Mantenimento della classe di qualificazione categorie LOC001 classe 7 e LOC002 classe 4- FDP\_rfi\_3932**

Con riferimento alla documentazione trasmessa a Portale in data 31/01/2024 ed alla successiva documentazione inviata, Vi comunichiamo l'esito positivo delle verifiche effettuate ed il mantenimento della qualificazione per le seguenti categorie:

SQ	CATEGORIA	CLASSE DI IMPORTO
SQ011	LOC001 Opere Civili alla Sede Ferroviaria	Cl. 7 Oltre Euro 13.000.000,00
SQ011	LOC002 Opere Civili in Galleria	Cl. 4 Fino a Euro 5.000.000,00

La qualificazione, come indicato all'art. 11 del Disciplinare, ha validità temporale illimitata a condizione che siano mantenuti nel tempo i requisiti che ne hanno consentito l'attestazione.

Per il mantenimento triennale della qualificazione, ai sensi dell'art. 14.4 del Disciplinare, si ricorda l'obbligo di trasmettere a 33 mesi dalla data della presente la seguente documentazione:

- Dichiarazione sostitutiva certificazione CCIAA.
- Dichiarazione sostitutiva Unica motivi di esclusione.
- Documentazione attestante la regolare esecuzione di lavori nei 60 mesi antecedenti, secondo quanto richiesto dalla Normativa del Sistema alla quale si rinvia.

La qualificazione comporta l'accettazione e l'osservanza di tutte le condizioni previste dalla Normativa attinente al Sistema in oggetto, con riferimento particolare agli obblighi relativi al mantenimento della qualificazione ed all'impegno di comunicare a questa sede, nel rispetto dei tempi stabiliti, tutte le variazioni influenti ai fini della qualificazione stessa.

Distinti saluti.

Sergio Meloni